Rua: Visconde de Ouro Preto, 435 – Centro- Tele fax: (37)3371-1551 e 3371 CNPJ: 04.889.589/0001-81 E-Mail câmara.piumhi@terra.com.br

Site: www.piumhi.mg.leg.br CEP 37925-000 PIUMHI-MG

TERMO DE ADJUDICAÇÃO

Processo de nº 001/2019

Pregão Presencial nº 001/2019

Sistema de Registro de preço nº 001/2019

Empresa Vencedora: META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA - EPP.

Objeto: A contratação de empresa especializada na aquisição futura e eventual de cadeiras para o Plenário da Câmara Municipal de Piumhi, bem como para as áreas administrativas e impressora.

A Pregoeira e os membros da Equipe de Apoio, no uso de suas atribuições legais, conferidas pela Portaria nº 006/2019, Leis nºs 10.520/02 e 8.666/93 e Decreto Legislativo nº 001/2009, com sua alteração pelo Decreto Legislativo nº 02/2016, declaram adjudicados os seguintes itens: ITEM 01 ao ITEM 04, à empresa: META X INDUSTRIA E COMERCIO LTDA – EPP.

Item	Qtde	Unidade	Descrição do Produto	Valor Unitário Do Item	Valor Total do Item
	3	UN	CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA NA COR PRETA Encosto: Encosto em concha única fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18mm de espessura; curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m³ e 80 mm de espessura média. Revestimento do encosto em CEC com costuras duplas horizontais em desenho próprio, previamente fixado às espumas, e posteriormente fixado por grampos com acabamento zincado na madeira. Contra capa do encosto em CEC fixado por grampos com acabamento zincado. Fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼ x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Mecanismos: do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manipulo frontal; regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax através de alavancas independentes		R\$ 8.232,00
			trava do relax através de alavancas independentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola através de mola à gás acionado por alavanca. Flange superior fabricado em chapa de aço com 3 mm de espessura estampado a frio. Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3mm de espessura		

Rua: Visconde de Ouro Preto, 435 – Centro-Tele fax: (37)3371-1551 e 3371 1384.

CNPJ: 04.889.589/0001-81 E-Mail câmara.piumhi@terra.com.br

Site: www.piumhi.mg.leg.br CEP 37925-000 PIUMHI-MG

estampado a frio e tudo de giro fabricado em aço de SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90mm de espessura da parede. Os componentes unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange inferior com pino de giro em aço trefilado SAE 1213 maciço com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal em um conjunto único para posterior montagem por parafusos. Assento com inclinação fixa entre -2° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.

Bracos:

Estrutura do braço confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado. Apoio de braços em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico. Fixação da estrutura do apóia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.Nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

Rase

Base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricadas em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste. Sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base diretamente soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.

Coluna:

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Capa telescópica injetada em

John James J

<u>CÂMARA MUNICIPAL DE PIUMHI</u>

Rua: Visconde de Ouro Preto, 435 – Centro- Tele fax: (37)3371-1551 e 3371 1384.

CNPJ: 04.889.589/0001-81 E-Mail câmara.piumhi@terra.com.br Site: www.piumhi.mg.leg.br CEP 37925-000 PIUMHI-MG	Fls 290
polipropileno copolímero texturizado na cor preta,	()

PIUMHI					3
			polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, para proteger a coluna. Assento: Assento em concha única fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm espessura. Curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m3 com 70 mm de espessura média. Revestimento do assento em CEC com costuras duplas horizontais em desenho próprio, previamente fixado às espumas, e posteriormente fixado por grampos com acabamento zincado na madeira. A fixação do conjunto assento e encosto no mecanismo com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ½ x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. Acabamento: Componentes metálicos pintados com tratamento de superficie antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. Tinta para a pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 mícrons em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Dimensões - aproximadamente: Largura do assento: 500 mm; Profundidade da Superficie do assento: 480 mm; Largura do encosto: 490 mm; Altura do encosto: 720 mm; Profundidade do Asuperficie do assento: 480 mm; Altura do Apoio de Braço: 200mm.		
2	6	UN	CADEIRA DIRETORA GIRATÓRIA NA COR PRETA Encosto: Encosto em concha única fabricado em compensado	R\$ 2.555,00	R\$ 15.330,00
			multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura; curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Espuma expandida/laminada		



Rua: Visconde de Ouro Preto, 435 - Centro-Tele fax: (37)3371-1551 e 3371 1384.

CNPJ: 04.889.589/0001-81 E-Mail câmara.piumhi@terra.com.br Site: www.piumhi.mg.leg.br CEP 37925-000 PIUMHI-MG

poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 28 Kg/m³ e 80 mm de espessura média. Revestimento do encosto em CEC com costuras duplas horizontais em desenho próprio, previamente fixado às espumas, e posteriormente fixado por grampos com acabamento zincado na madeira. Contra capa do encosto em CEC fixado por grampos com zincado. Fixação acabamento do conjunto encosto/assento no mecanismo com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4 x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

Assento:

Assento em concha única fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura; curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 33 Kg/m³ com 70 mm de espessura média. Revestimento do assento em CEC com costuras duplas horizontais em desenho próprio, previamente fixado às espumas, posteriormente fixado por grampos com acabamento zincado na madeira. Fixação do conjunto assento e encosto no mecanismo com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

Braços:

Estrutura do braço confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado. Apoia braços em polipropileno copolímero injetado na **cor preta**, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico. Fixação da estrutura do apoia braços na cadeira por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16 x 18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto; nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na **cor preta**.

Mecanismo:

do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal; regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax através de alavancas independentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca. Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio. Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede; componentes unidos por solda



Rua: Visconde de Ouro Preto, 435 – Centro-Tele fax: (37)3371-1551 e 3371 1384

CNPJ: 04.889.589/0001-81 E-Mail câmara.piumhi@terra.com.bt Fls.

Site: www.piumhi.mg.leg.br CEP 37925-000 PIUMHI-MG

do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange inferior com pino de giro em aço trefilado SAE 1213 maciço com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos. Assento com inclinação fixa entre -2° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.

Coluna:

HMUL

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, arruelas de aco temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. dividido em 3 partes encaixadas, usadas para proteger a coluna.

Base:

Base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1012 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem; sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, facilitando o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.

Acabamentos:

Componentes metálicos pintados com tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. Tinta utilizada para a pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-

Where &

5

Rua: Visconde de Ouro Preto, 435 – Centro-Tele fax: (37)3371-1551 e 3371 1384.

CNPJ: 04.889.589/0001-81 E-Mail câmara.piumhi@terra.com.br Site: www.piumhi.mg.leg.br CEP 37925-000 PIUMHI-MG

A Date E		eco, atendendo norma EuropéiaRoHS, isenta de		
AS. H.		metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 mícrons em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. Dimensões - aproximadamente: Largura do assento: 500 mm; Profundidade da Superfície do assento: 480 mm; Largura do encosto: 490 mm; Altura do encosto: 500 mm; Profundidade total da cadeira: 700 mm; Altura total da cadeira: 940 - 1060 mm; Largura total da cadeira: 700 mm; Altura do Assento: 440 - 560 mm; Altura do Apoio de Braço: 200mm.		
3 20	UN	CADEIRA NA COR PRETA Encosto: injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais; curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Pega - mão para auxiliar em movimentações e transporte. Furos de aeração em desenho elíptico; fixação do encosto no tubo de suporte do encosto feita por sistema de encaixe e fixado por pino injetado, do mesmo material do encosto, inserido em furo no tubo de suporte do encosto. Assento: Assento injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor padronizada por pigmentos especiais; curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Nervuras na parte inferior e furos de aeração em desenho elíptico; fixação do assento na estrutura metálica com parafusos Philips especial para plástico. Estrutura: Estrutura: Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,20 mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Tubo de suporte do encosto fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,50 mm de espessura da parede curvado à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Travessas de reforço do assento fabricadas em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,20 mm de espessura de parede. A união das travessas, do tubo de suporte do encosto na estrutura da cadeira através de processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7°. Sapatas e ponteiras em polipropileno copolímero injetado na cor preta. Acabamento: Componentes metálicos pintados com tratamento de	R\$ 3.654,00	

Rua: Visconde de Ouro Preto, 435 – Centro- Tele fax: (37)3371-1551 e 3371 1384. CNPJ: 04.889.589/0001-81 E-Mail câmara.piumhi@terra.com.brucipa

Site: www.piumhi.mg.leg.br CEP 37925-000 PIUMHI-MG

superficie antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. Tinta utilizada para a pintura em pó, do tipo hibrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma EuropéiaRoHS, tienta de metais pesados, na cor preto liso semi-briho, com camada de 60 microns em média. As peças curadas em estufa com esteria de movimentação continua à temperatura de 200° C. Dimensões - aproximadamente: Largura da Cadeira: 550 mm; Altura Total da Cadeira: 815 mm; Altura do Encosto: 260 mm; Profundidade da Nome, Profundidade da Superficie do Assento: 460 mm; Largura do Largura do Assento: 460 mm; Largura do Largura do Assento: 460 mm; Largura do Largura do Largura do Largu	PIUM				FIS	292	
PRETA – ERGONÓMICA (ADMINISTRATIVO) Encosto: Encosto com estrutura de sustentação externa e interna em tubos de aço industrial SAE 1012 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm e 1,90 mm respectivamente, curvados à frio em curvadora CNC, e recalibrados em matriz, curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Revestimento do encosto em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m² de gramatura, previamente tracionadas na estrutura e fixada por grampos na parte inferior da mesma, e posterior acabamento. Assento: em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 mm; curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma do assento injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Capa do assento sem costuras, fixada com grampos. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções; Revestimento em tecido Space; Braços: Apoio de braços SL e corpo do braço em polipropileno copolímero injetada tem chapa de aço SAE 1020 com 50,50				imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. Tinta utilizada para a pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma EuropéiaRoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 mícrons em média. As peças curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Dimensões - aproximadamente: Largura da Cadeira: 545 mm; Profundidade da Cadeira: 550 mm; Altura Total da Cadeira: 815 mm; Altura do Encosto: 260 mm; Largura do Encosto: 460 mm; Profundidade da Superfície do Assento: 390 mm; Largura do Assento: 460 mm; Altura do Assento: 450 mm.	CAMA	Wan X S	
7 posições de regulagem de altura feita por botão	4	12	UN	PRETA – ERGONÔMICA (ADMINISTRATIVO) Encosto: Encosto com estrutura de sustentação externa e interna em tubos de aço industrial SAE 1012 redondo com 22,22 mm de diâmetro e parede de 2,25 mm e 1,90 mm respectivamente, curvados à frio em curvadora CNC, e recalibrados em matriz, curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. Revestimento do encosto em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m² de gramatura, previamente tracionadas na estrutura e fixada por grampos na parte inferior da mesma, e posterior acabamento. Assento: em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 mm; curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma do assento injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. Capa do assento sem costuras, fixada com grampos. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções; Revestimento em tecido Space; Braços: Apoio de braços SL e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com alma fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com	R\$ 1.209,50	R\$ 14.514,00	9

Rua: Visconde de Ouro Preto, 435 – Centro-Tele fax: (37)3371-1551 e 3371 1384.

CNPJ: 04.889.589/0001-81 E-Mail câmara.piumhi@terra.com.br

Site: www.piumhi.mg.leg.br CEP 37925-000 PIUMHI-MG

Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem; fixação dos braços no assento com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼ x 20 fpp, e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

Mecanismo:

do tipo relax Syncron com 4 estágios de regulagem, dotado de sistema anti-impacto que libera o encosto somente com aplicação de leve pressão das costas do usuário evitando impactos indesejados travamento na posição desejada ou relax livre com livre flutuação. Ajuste de tensão da mola por manipulo frontal, alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento.

Coluna:

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010 com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de giro; arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola à gás DIN 4550 Classe 4 e encaixe por cone Morse; fixação do assento e do encosto aos componentes metálicos através parafusos sextavados Grau 5 SAE J419, do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ½x 20 fpp, e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

Base:

Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes de aço SAE 1010 tubular retangular 20x30 e 1,20 mm de espessura soldadas com cone central em aço SAE 1012 com parede 2,25 mm e diâmetro 57,15 mm. Pino do rodízio de aço SAE 1213 com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos ou banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares; - Telescópico injetado em polipropileno copolímero texturizado, dividido em 3 partes encaixadas para proteger a coluna.

Acabamentos:

componentes metálicos pintados com tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes,



Rua: Visconde de Ouro Preto, 435 – Centro- Tele fax: (37)3371-1551 e 3371 1384. CNPJ: 04.889.589/0001-81 E-Mail câmara.piumhi@terra.com.br

Site: www.piumhi.mg.leg.br CEP 37925-000 PIUMHI-MG

de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. Tinta utilizada para a pintura em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma EuropéiaRoHS, isenta de metais pesados, **na cor preto liso semi-brilho**, com camada de 60 mícrons em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

Dimensões - aproximadamente: Altura da Cadeira: -990 - 1110 Profundidade da Cadeira: 700 Largura da Cadeira: 700 Altura do Encosto: 550 Largura do Encosto: 485 Profundidade do Assento: 460 Largura do Assento: 480 Altura do Assento: 460-580.

Total Geral dos Itens R\$ 41.730,00 (quarenta e um mil, setecentos e trinta reais).

Em cumprimento às disposições legais, ao Presidente desta Casa Legislativa, e para que produza seus efeitos.

Piumhi-MG, 28 de maio de 2019.

Mayara Pereira Amorim
Pregoeira

Deuselayne Aparecida Rodrigues **Equipe de Apoio**

Márcia Valéria Paula Equipe de Apoio

Guilherme Henrique Soares Costa Equipe de Apoio

Monda of



EM BRANCO